

線形や簡易線形、TIN、標準断面を利用して、施工現場の点検・検査や丁張、 出来形計測などをおこないます。

7-1 点検・検査(線形利用)をおこなう

計測位置と計画横断形状、線形、変化点までの離れを確認します。

■点検・検査を起動します

3D施工 1) ホーム画面の [3D施工] ─ サンプル模型データ ₩ をタップします。 11- \square 点検·検査 丁張 標準断面 データ管理 図面表示 設計管理 0 Th 2 -「点検・検査」をタップ 0 0 点検·検査 構造物 出来形計測 (TIN) します。 1 設置 測設 観測 3D施工 P 1 **₽**∂ 1 4 観測する線形、構築形状 3 条件 点検·検査 条件 背景図面 💿 あり Ê ● なし など条件を設定します。 選択 平面 横断 3D < ┕座標 4 「点検・検査」をタップ ● 路線データから選択する 線形1 選択 します。 ●簡易線形を作成する 点検・検査が起動します。 設定 構築形状 横断を使用する [簡易線形を作成する] 計画層 • オフ セット 離れ 切替 は、「TINデータ」または「標準 ? ● TINから作成する 線形1 選択 断面」が存在している場合に 保存 測距 記録 開始 標準断面を使用する のみ、表示されます。

基本操作-120

1

自動追尾 リモコン

(未選択)

■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

[リモコン] をタップします。

 リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

プリズムがロックされ追尾中の
 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■現在位置と横断形状・線形との離れを確認します



計測位置に移動して、 横断形状との「離れ」を 確認します。

- 計測位置の座標を記録 する場合は、[記録]を タップします。
- 4 [点名]を入力し、
 [OK]をタップします。





CIMPHONY Plus に座標を自動送信する

クラウドサービス「CIMPHONY Plus」との連携中は、 [記録] 時に「接続先の現場」に座標 を自動送信します。

連携方法については「遠隔検査」の「CIMPHONY Plusと連携する」を参照してください。

■ 変化点までの離れを確認します



[OK] をタップします。

※ プリズム(ミラー)の移動距離や目標点までの距離により、 画面の更新頻度は適切に制御されます。



断面をロック(固定)して計測することもできます

断面をロックすると、ロックした断面までの離れが表示されます。

1 [測点]をタップします。 点検·検査 横断指定 NO.1+0.067 ĉ 💿 管理断面 🛛 🕕 任意補間断面 平面 3D NO.0 2 計測する断面を指定 < 占座標 します。 0.000 m 「点検・検査」をタップ します。 0.031 ? オフ セット 離れ 切替 線形右 0.172 ? 4 指定した断面で測点が 条件 点検·検査 条件 点検·検査 Δ NO,0 NO.1+0.067 Δ ロックされます。 平面 横断 3D 平面 < 与座標 始点側 > < ┕座標 5 断面までの離れが表示 されます。 6 ロックを解除する場合は、 0.46 ロックボタンをタップします。 垂直 オフ 離れ 切を オフ セット 離れ 切替

任意補完断面に計測する場合は 莆断 カーブ部分などに任意補完断面を作成して計測する NO.0 場合は、横断指定で「測点]+「単距離]または [追加距離]を入力して、測点を追加指定します。 副占 NO.0



3

6

3D

0.031 ?

?

始点側 >

横断

点検·検査

線形に付随する TIN データがある場合は



設計面の TIN データを利用して点検・検査を行うことができます

線形に横断形状が無い場合でも設計面のTINデータがあれば、TINデータから横断形状を 抽出して、点検・検査を行うことができます。



標準断面を使用して点検・検査を行うことができます

横断形状に「標準断面」を使用して、点検・検査を行うことも可能です。

 条件の「構築形状」で、 条件 戻る 「標準断面を使用する」を 構築形状 戻る 背景図面 💿 あり ● なし 選択して、使用する 1[01_平面図] 選択 標準断面を選択します。 ◎ しない 線形 ● する ● 路線データから選択する 選択 2 「設定」をタップして、 簡易線形を作成する 戻る 構築形状 設定 標準断面の「ピッチ割」を 構築形状 設定します。 ● しない 横断を使用する 💿 する 「しない」:標準断面を ● TINから作成する 選択 ピッチ幅 始点と終点のみに配置 ◎ 標準断面を使用する 20.000 m します。 構築形状1 設定 「する|:標準断面を配置 する間隔を設定します。 3 計測をおこなうと、 点検·検査 条件 点検·検査 条件 横断面6+10.000 ĥ 横断面6+10.000 Ê 標準断面から横断形状 橫断 3D 平面 橫断 平面 3D が作成され、標準断面から ŝŝ < ┕ 座標 始点側 > の離れが確認できます。 0.41 オフ セット 離れ 切替 オフ セット 離れ 切替 8.45 8.45 11192.308 24732.027 11192.308 保存 24732.027 記録 測距 保存 停止 記録 停止 記録 10 603 18 583

※標準断面が作成されていないと、「標準断面を使用する」は選択できません。 作成方法については、「3D施工」の「**標準断面を作成する**」を参照してください。

簡易的な線形を組み観測に使用するには

事前に線形データを取り込んでいなくても、座標を2点指定して簡易的な線形を組み、観測 に使用することができます。簡易線形は現場内で共通で保持されます。



【縦断方向(高さ)】

線形のZ座標の設定方法を選択します。[比例計算]では線形の高さを1点目と 2点目の比例計算から決定します。1点目、2点目両方のZ座標が設定されている 必要があります。[1点勾配]では1点目から2点目にかけて、入力した勾配を考 慮して高さを算出します。1点目に座標が設定されていれば使用できます。 [使用しない]は高さが設定されていない線形の場合に選択します。

「GNSS 振向」で器械を携帯端末の方向へ向けることができます

ワンマンで観測する場合、リモコン画面の「GNSS振向」を タップすると、携帯端末のGPSを使用して自分の方向に 器械を振り向かせることができます。振り向き後は「サーチ」 してプリズムをロックしてください。

※モーター搭載機(TSの接続方法が「自動視準」または「自動追尾」)のみの機能です。
※ホーム画面の「メニュー] ー [座標系 設定]で 座標系が設定されている必要があります。
※器械設置時は「GNSS振向」は使用できません。
※衛星の状況などにより、振り向きの精度が悪い場合が あります。



7-2 点検・検査(線形なし・TIN利用)をおこなう

TIN(設計面)を利用して、計測位置と設計面までの離れを確認します。

■ 点検・検査 (TIN) を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- [点検・検査(TIN)]
 をタップします。





- 3 観測する「TIN」の選択 など、条件を設定します。
- 【点検・検査(TIN)】
 をタップします。
 点検・検査(TIN)が
 起動します。





■ プリズムをロックします(自動追尾の場合)

- [リモコン] をタップします。
- リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。

自動視準の場合は

[リモコン] で器械を プリズム方向に向けてから [測距] をタップすると、 自動視準して測定します。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■現在位置と TIN(設計面)との離れを確認します

1 計測位置に移動して、現在位置(赤丸)や標高を確認します。 必要に応じて、「3D] 「平面] 「レベル] を切り替えて確認します。



- する場合は、[記録]を タップします。
- 4 「点名」を入力し、 「OK] をタップします。



CIMPHONY Plus に座標を自動送信する

クラウドサービス「CIMPHONY Plus」との連携中は、「記録]時に「接続先の現場」に座標 を自動送信します。

連携方法については「遠隔検査」の「CIMPHONY Plusと連携する」を参照してください。

「GNSS 振向」で器械を携帯端末の方向へ向けることができます

ワンマンで観測する場合、リモコン画面の「GNSS振向」を タップすると、携帯端末のGPSを使用して自分の方向に 器械を振り向かせることができます。振り向き後は「サーチ」 してプリズムをロックしてください。

※モーター搭載機(TSの接続方法が「自動視準」または「自動追尾」)のみの機能です。
※ホーム画面の「メニュー] ー [座標系 設定]で 座標系が設定されている必要があります。
※器械設置時は「GNSS振向」は使用できません。
※衛星の状況などにより、振り向きの精度が悪い場合が あります。



7-3 丁張を設置する

線形の管理断面や任意断面に、水平離れ・垂直離れ・鉛直離れを確認しながら、 丁張を設置します。

■丁張を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- 2 [丁張] をタップします。





 観測する線形、構築形状 など条件を設定します。

[簡易線形を作成する] は、「TINデータ」または「標準 断面」が存在している場合に のみ、表示されます。

【丁張】をタップします。
 て張が起動します。





■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

[リモコン] をタップします。

リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

プリズムがロックされ追尾中の
 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■ 丁張を設置する横断と法面を選択します



測点を固定していない場合は

プリズム(ミラー)の移動距離や目標点までの距離により、画面の更新頻度が適切に制御 されます。

任意補完断面に設置する場合は

カーブ部分などに任意補完断面を作成して丁張を設置する 場合は、横断指定で [測点] + [単距離] または [追加距離] を入力して、測点を追加指定します。



「管理断面」と「任意補完断面」では、横断方向角が異なります

・管理断面の場合 → 横断指定方向

・任意補完断面の場合 → 直交方向固定





[垂線] モードとは

[平面]で、座標点または図面上の点から線形に下ろした垂線の足を、目標点にセットする ことができます。



■ 丁張を設置する位置まで移動します

 現在位置が赤丸で表示 されます。

> [断面離れ] や [平面] などを確認しながら、丁張を 設置する位置まで移動しま す。





自動視準の場合は

[リモコン] で器械をミラー(プリズム)方 向に向けてからサーチし、[測距] で測定 します。

■ 基準杭と方向杭を設置します

0

[断面離れ] や [水平離れ] などを確認し、基準杭と方向杭を設置します。





基本操作-138

基準杭の杭頭にミラー(プリズム)を置きます。 杭頭の[標高]を確認し、水平貫を設置する位置にマークします。



2 同様に方向杭の杭頭にミラー(プリズム)を置き、杭頭の[標高]を確認して、 水平貫を設置する位置にマークします。







4 同様に2本目の水平貫を設置します。



■ 斜め貫を設置します

1 上の水平貫にミラー(プリズム)を置き、「水平離れ」が「0」になる位置にマークします。





2 同様に下の水平貫にミラー(プリズム)を置き、「水平離れ」が「0」になる位置に マークします。





3 マークに合わせて斜め貫を設置します。



■確認します

1 測点の [固定] をタップして解除します。

2 ミラー(プリズム)を斜め貫上で動かし、 [垂直離れ] が「0」であることを確認します。



3 法長を確認します。

丁張に測点、標高、法長などの情報を記入して 設置完了です。



線形に付随する TIN データがある場合は



設計面の TIN データを利用して丁張を行うこともできます

線形に横断形状が無い場合でも設計面のTINデータがあれば、TINデータから横断形状を 抽出して、丁張を行うことができます。



標準断面を使用して丁張を行うことができます

横断形状に「標準断面」を使用して、丁張を行うことも可能です。

- 条件の「構築形状」で、
 「標準断面を使用する」を
 選択して、使用する
 標準断面を選択します。
- 2 [設定] をタップして、
 標準断面の「ピッチ割」を
 設定します。
 「しない」:標準断面を
 始点と終点のみに配置
 します。
 「する」:標準断面を配置
 する間隔を設定します。
- 3 計測をおこなうと、 標準断面から横断形状 が作成され、標準断面から の離れが確認できます。





※標準断面が作成されていないと、「標準断面を使用する」は選択できません。 作成方法については、「3D施工」の「標準断面を作成する」を参照してください。

簡易的な線形を組み観測に使用するには

事前に線形データを取り込んでいなくても、座標を2点指定して簡易的な線形を組み、観測 に使用することができます。簡易線形は現場内で共通で保持されます。



【縦断方向(高さ)】

線形のZ座標の設定方法を選択します。[比例計算]では線形の高さを1点目と 2点目の比例計算から決定します。1点目、2点目両方のZ座標が設定されている 必要があります。[1点勾配]では1点目から2点目にかけて、入力した勾配を考 慮して高さを算出します。1点目に座標が設定されていれば使用できます。 [使用しない]は高さが設定されていない線形の場合に選択します。

「GNSS 振向」で器械を携帯端末の方向へ向けることができます

ワンマンで観測する場合、リモコン画面の「GNSS振向」を タップすると、携帯端末のGPSを使用して自分の方向に 器械を振り向かせることができます。振り向き後は「サーチ」 してプリズムをロックしてください。

※モーター搭載機(TSの接続方法が「自動視準」または「自動追尾」)のみの機能です。
※ホーム画面の「メニュー] ー [座標系 設定]で 座標系が設定されている必要があります。
※器械設置時は「GNSS振向」は使用できません。
※衛星の状況などにより、振り向きの精度が悪い場合が あります。



7-4 構造物モデル計測をおこなう

TIN(構造物)を利用して、構造物の角を計測します。

■構造物を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- 2 [構造物]をタップします。





- 3 観測する「TIN」の選択 など、条件を設定します。
- 【構造物】をタップします。 構造物が起動します。





■ プリズムをロックします(自動追尾の場合)

- a [リモコン] をタップします。
- 方向に向けてから [サーチ] をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

90°00'02"

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 「閉じる] をタップします。

4 プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコ ンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、「測距停止」タップします。 測距を再開する場合は、「測距開始」をタップします。

■計測点を指定します(直接指定)

[頂点]をタップします。
 画面を回転・拡大します。





計測点(構造物の角)
 をタップします。
 計測点に
 「青丸」が表示されます。



「3Dビュー」は、 1本指でスワイプすると 回転します。 2本指でスワイプすると 移動します。 ピンチアウト・ピンチイン で拡大・縮小します。

■計測点を指定します(標高指定)

アンロック状態
にします。



基本操作-150

オフセット

測距

ミラーのZ値が断面の標 高に反映されます。

ŧ

保存 記録 -8.326

1.553

④ [断面]をタップします。 構造物を水平断面で切断 した形状が表示されます。

5 [頂点]をタップします。





画面を拡大して、
 計測する点(構造物の角)
 をタップします。
 計測点に
 「青丸」が表示されます。

[3D] に戻り、
 計測点を確認します。

水平断面と構造物の 交点に、計測点が入力 されます。





■計測点を指定します(標高指定+オフセット)

条件

< 🕑 頂点

2

- 標高指定で水平断面を 入力し、計測点を指定 します。
 ※手順は「計測点を指定します (標高指定)」を参照してください。
- 2 [オフセット] をタップします。
- 3 オフセットの向きと オフセット値を入力して、 [OK]をタップします。
- 計測点がオフセットします。
 標高をタップします。
- 5 [目標点高を標高に セットする]をタップします。 水平断面の標高に オフセット値が追加されます。
- ⑥ [OK] をタップします。 水平断面がオフセットした 位置に移動します。



構诰物

誘導 平面 3D 断面

16 862

5.630

標高差 上 5.630

₽



			6)			
キャンセル	· 標	標高				
標高			6.630			
最高標高		10.631				
最低標高		-0.00				
5 標	6.630					
	目標点標高を標高にセットする					
1	2	2 3 🔇				
	2	3	$\langle X \rangle$			
4	2 5	3 6	Û 🕅			
4 7	2 5 8	3 6 9	① ①			

「断面」をタップします。 構造物を水平断面で切断 した形状が表示されます。

8 [頂点]をタップします。





- 画面を拡大して、
 計測する点(構造物の角)
 をタップします。
 計測点に
 「青丸」が表示されます。
- [3D] に戻り、
 計測点を確認します。

オフセットした位置に移動した 水平断面と構造物の交点に、 計測点が入力されます。





「座標」を計測点にすることもできます

[平面]では、「座標」を計測点に指定できます。



■ 計測点を計測して記録します

[3D] [平面] [誘導]
 を切り替えて、現在位置
 (赤丸)を確認します。

自動視準の場合は

[リモコン] で器械をプリズム 方向に向けてから [測距] を タップすると、自動視準して測 定します。



- 3 計測点の座標を記録する 場合は、[記録]をタップ します。
- 【点名】を入力し、
 [OK]をタップします。



構造物

誘導 平面

-5.20

2.30

1 0.000

3D

断面

ŧ

現在位置が「赤丸」

で表示されます。

条件

< 🕑 頂点

オフセット

偏角

信山

±

条件

誘導 平面

KBM-1(橋台

< 🖒 座標

7 (6300

構造物

0.000

3D 断面

5.473 標高美 上

7 400

2.300

-8.855 a.ooz 記録

0.000

@1

• KB

2 300



CIMPHONY Plus に座標を自動送信する

クラウドサービス「CIMPHONY Plus」との連携中は、 [記録] 時に「接続先の現場」に座標を自動送信します。 連携方法については「遠隔検査」の「CIMPHONY Plusと連 携する」を参照してください。



器械が「自動追尾」または「自動視準」の場合は、計測点に器械を偏角できます

計測点を指定した後「偏角」をタップすると、 計測点方向に器械が自動回転します。



355°08'09"

17.799 m

器械が「手動」の場合は、計測点までの「水平角」と「水平距離」を確認できます

計測点を指定した後 「距離角度」をタップすると、 計測点までの「水平角」と 「水平距離」が表示されます。



「GNSS 振向」で器械を携帯端末の方向へ向けることができます

ワンマンで観測する場合、リモコン画面の「GNSS振向」を タップすると、携帯端末のGPSを使用して自分の方向に 器械を振り向かせることができます。振り向き後は「サーチ」 してプリズムをロックしてください。

※モーター搭載機(TSの接続方法が「自動視準」または「自動追尾」)のみの機能です。
※ホーム画面の「メニュー] ー [座標系 設定]で 座標系が設定されている必要があります。
※器械設置時は「GNSS振向」は使用できません。
※衛星の状況などにより、振り向きの精度が悪い場合が あります。



7-5 標準断面を作成する

3D施工(「点検・検査」「丁張」「出来形計測」)で使用可能な標準断面の、 構築形状の入力と出来形項目の設定をおこないます。 ※「点検・検査」「丁張」の場合は、出来形項目の設定は不要です。 ※「出来形計測」の場合は、出来形項目の設定が必要です。

■ 標準断面を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- [標準断面]をタップ します。





- 作成する構築形状の [名称]
 [縦断との高低差]
 [中心との離れ]
 を入力します。
- ④ [追加]をタップします。 標準断面が起動します。





■標準断面の構築形状を入力します

ここでは例として、右図のような断面形状の構築形状を入力する手順を解説します。



- まず左断面の形状を入力 します。
 [断面形状]と[左]が オンになっていることを確認し ます。
- 2 [追加]をタップします。





③ [モード]をタップします。

④ [勾配+距離]を選択します。





5	[勾配] に「-1.5%」 [距離] に「3m」 を入力します。 [確定] をタップします。	,	戻る モー 5 勾配 距離	標準 気配 + キャン1	断面 距離 -1.50	▼ 3.000 m 確定
			1	2	3	$\langle X \rangle$
			4	5	6	Ŷ
			7	8	9	\Rightarrow
			+/-	0		閉
7	[勾配]の[%]を タップして、[1:N]に 切り替えます。	 縦断との高低差 0.000 中心との離れ 0.000 ⑤ 左 右 ⊙ 左→右 複写 	※ ● ○ 左 右	断との高低法 心との離れ €	€ 0.000 0.000 左・	0 0 0

[勾配] に「-1」
 [距離] に「5m」
 を入力します。

9 [確定]をタップします。



勾配 + 距離

キャンセル

距離

7

•



勾配 + 距離

キャンセル

•

m

10 同様の手順で、左側の残りの形状を入力します。



を断面の形状の入力は完了です。 CAD画面に形状が表示されます。



④ 今回は右断面も同じ形状のため、左断面を右断面に複写します。

[左⇔右 複写] をタップします。

 (5) 左断面の形状が右断面に 複写されます。

> 以上で形状の入力は 完了です。

















構築形状の変化点の入力方法について

[追加] [挿入] [削除] [編集] で、 構築形状の変化点を入力します。

追加:選択中の左断面または右断面の末尾に 変化点を追加します。

挿入:挿入位置の変化点を指定して、 変化点を途中に追加します。

削除:削除する変化点を指定して、 変化点を削除します。

編集:編集する変化点を選択後、変化点の 距離や勾配を修正して、位置を移動します。

※変化点の数は、左右それぞれに最大20点です。

変化点の入力モードは3種類あります

距離+高低差:前点からの水平距離と高低差で入力します。

勾配+距離:勾配と前点からの水平距離で入力します。

勾配+高低差:勾配と前点からの高低差で入力します。

※距離と高低差は「m」固定です。勾配は「%」と「1:N」から選択します。

戻る	標準断面		戻る	標準断面		戻る	標準断面	
モード	距離 + 高低差	•	モード	勾配 + 距離	•	モード	勾配 + 高低差	-
距離		m	勾配		%	勾配		1:N
高低差		m	距離		m	高低差		m
	キャンセル	確定		キャンセル	確定		キャンセル	確定

左断面と右断面の切り替えは

[左] [右] をタップして、左断面と右断面を 切り替えます。







構築形状の追加・削除・編集・複写について

標準断面の名称部分をタップすると、構築形状の追加・削除・編集・複写が行えます。



追加:構築形状を追加します。 削除:選択中の構築形状を削除します。 編集:選択中の構築形状を編集します。 複写:選択中の構築形状を複写します。 ※追加、編集、複写時には、構築形状の [名称] [縦断との離れ] [中心との離れ] を設定します。(右図) ※出来形項目は複写されません。





■出来形項目を設定します

「出来形計測」で使用する測定項目を 設定します。

ここでは例として、右図のような出来形 項目を設定する手順を解説します。



 [出来形項目]をタップ します。





•

2 [追加]をタップします。

- 【出来形項目】をタップ
 して、[基準高]を選択します。
- 4 基準高を設定する変化点 をタップします。





- 5 基準高(▼)が設定 されます。
- 6 同様に基準高を設定する 変化点をタップして設定 します。





- 【出来形項目】をタップ して、[幅]を選択します。
- 8 幅を設定する変化点を、 2点タップします。





9 幅(W)が設定されます。

出来形項目の設定を終えた
 ら、[戻る]をタップします。





設定可能な出来形項目

●基準高

変化点を1点指定。「▼」と表示。



●幅

同じ構築形状の変化点を2点指定。 「W」と表示。



●法長

同じ構築形状の変化点を2点指定。 「法」と表示。



●深さ

同じ構築形状、または異なる構築形状 の変化点を2点指定。「D」と表示。



●厚さ

異なる構築形状の変化点を2点指定。 「t」と表示。



●延長

変化点を1点指定。「延長」と表示。



設定した出来形項目を削除する場合は

[削除]をタップしてから、削除する出来形項目をタップします。 すべて削除する場合は、右下に表示される [全削除]をタップします。



7-6 出来形計測をおこなう

線形または簡易線形と、標準断面を利用して出来形計測をおこないます。

出来形計測をおこなう前に「標準断面」を作成しておいてください

出来形計測では、出来形項目を設定した標準断面を使用します。 標準断面の作成方法については、「3D施工」の「標準断面を作成する」を参照してください。

出来形計測データ(XML)について

「データ管理」の「データ出力」-「出来形計測」で出力する出来形計測データ(XML)は、 EX-TREND武蔵の「出来形管理」の「TS出来形(情報化施工)」で読み込んで、帳票の 作成などに利用することができます。

「TS 出来形計測」と「出来形計測」の相違点(その1)

●現場設定

TS出来形計測:現場作成時に、「TS出来形管理」を「する」に設定することが必要。 (※現場作成後は変更不可)

出来形計測:現場作成時に、「TS出来形管理」は「する」「しない」のどちらでも可。

●器械設置

TS出来形計測:基本設計データXMLで取り込んだ基準点や水準点のみ使用可。 出来形計測:すべての座標が使用可。

●後方交会

TS出来形計測: 夾角は30°~150°以内。 出来形計測: 夾角の制限なし。

●記録時の選択断面との離れ TS出来形計測:断面とミラー位置が10cm以上離れている場合は記録不可。 出来形計測:断面とミラー位置が10cm以上離れていても記録可。(警告あり)

●器械とミラー位置の距離チェック TS出来形計測:TSの等級によって定められた距離を超えていると記録不可。 出来形計測:距離の制限なし。

「TS 出来形計測」と「出来形計測」の相違点(その2)

- ●3D表示 TS出来形計測:3D形状の確認不可。 出来形計測:3D形状の確認可。
- ●計測可能な路線データ TS出来形計測:基本設計データXMLで取り込んだ線形のみ観測可。 出来形計測:縦断情報がある線形(簡易線形含む)であれば観測可。
- ●断面名への観測済みマークの表示 TS出来形計測:未観測の断面には「未」、観測済み断面には「済」が表示。 出来形計測:観測済みマークの表示無し。

●任意断面の計測

TS出来形計測:管理断面に設定されていない断面を計測した場合は、全て出来形 管理対象外点として記録。 出来形管理:累加距離がピッチ割された距離以外でも、管理断面として記録。

●出力データ

TS出来形計測:「データ管理」の「データ出力」-「基本設計データ」で、基本設計データ (XML)を出力。

出来形計測:「データ管理」の「データ出力」-「出来形計測」で、出来形計測データ (XML)を出力。

■ 出来形計測を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- 2 [出来形計測]をタップ します。





[線形] で、出来形計測
 で使用する線形を選択します。



【標準断面:構築形状】
 で、使用する標準断面の
 構築形状を選択します。

5 [標準断面:構築形状]の[設定]をタップします。





- 6 [ピッチ割] で「する」を 選択します。
- 「ピッチ幅」に、計測する 横断面のピッチ幅を入力しま す。
- 8 [保存]をタップします。
- [計測種別]を設定します。
- (1) [出来形計測]をタップ します。

戻る	())))	形状	8 保存		
ビッチ割 ● しない ◎ する					
ピッチ幅 20.000 m					
1	2	3	$\langle X $		
4	5	6	$\langle D$		
7	8	9	\Rightarrow		
	0		閉		



◎ 現場代理人	n
○ 品質証明員	J
○ 監督職員	
○ 検査職員	
現場代理人	•
現場代埋入	

- 出来形計測が起動します。
 計測する「横断面」を選択します。
- (2 [座標]をタップして、
 計測する「出来形計測点」
 をタップして指定します。





簡易的な線形を組み観測に使用するには

事前に線形データを取り込んでいなくても、座標を2点指定して簡易的な線形を組み、観測 に使用することができます。簡易線形は現場内で共通で保持されます。



【縦断方向(高さ)】

線形のZ座標の設定方法を選択します。[比例計算]では線形の高さを1点目と 2点目の比例計算から決定します。1点目、2点目両方のZ座標が設定されている 必要があります。[1点勾配]では1点目から2点目にかけて、入力した勾配を考 慮して高さを算出します。1点目に座標が設定されていれば使用できます。 [使用しない]は高さが設定されていない線形の場合に選択します。

標準断面のピッチ割について

標準断面をピッチ割すると、線形の始点から指定したピッチ幅で、横断面が配置されます。 ピッチ割を指定しないと、横断面は線形の始点と終点のみに配置されます。

計測する横断面について

- ・画面上部に計測する横断面の名称が表示されます。
- ・ 横断面名の左右に表示される [<] [>] をタップすると、 前の横断面、次の横断面に移動します。



・任意断面を計測する場合は、横断面名をタップして表示 される「横断指定」で [横断] + [単距離] または [追加距離]を入力して、任意断面の位置を指定 します。

本書は「TS モード」の画面で解説します

本書は「TS モード」の画面で解説します。

「GNSS モード」の場合は、 [測位開始] ボタンを押すと GNSS による測位が開始されます。





■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

[リモコン] をタップします。

リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。





外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

 プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■プリズムを誘導して計測します



自動視準の場合は

[リモコン] で器械をプリズム方向に向けて から [測距] をタップすると、自動視準して 測定します。





記録を終えたら、次の出来形計測点や横断面を指定して、出来形計測を続けます。



「測定項目」が確認できます

[測定項目]をタップして確認したい測定項目をタップすると、測定項目の「設計値」が 確認できます。計測済みの場合は、「実測値」と「差」も確認できます。



確認可能な測定項目

項目	表示丸め	表示場所
基準高	桁設定の「Z座標」	横断
幅	桁設定の「距離」	横断
法長	桁設定の「距離」	横断
深さ	桁設定の「距離」	横断
厚さ	桁設定の「距離」	横断
延長	桁設定の「距離」	平面

CIMPHONY Plus に座標を自動送信する

クラウドサービス「CIMPHONY Plus」との連携中は、 [保存記録] 時に「接続先の現場」に 座標を自動送信します。

連携方法については「遠隔検査」の「CIMPHONY Plusと連携する」を参照してください。

器械が「自動追尾」または「自動視準」の場合は、計測点に器械を偏角できます

設置位置を指定した後 [偏角] をタップすると、 計測点方向に器械が偏角します。



器械が「手動」の場合は、計測点までの「水平角」と「水平距離」を確認できます

計測点を指定した後 [距離角度] をタップすると、 計測点までの「水平角」と「距離」が表示されます。



[垂線] モードとは

[平面]で、座標点または図面上の点から線形までの垂線の足を、横断面にセットすることができます。



「GNSS 振向」で器械を携帯端末の方向へ向けることができます

ワンマンで観測する場合、リモコン画面の「GNSS振向」を タップすると、携帯端末のGPSを使用して自分の方向に 器械を振り向かせることができます。振り向き後は「サーチ」 してプリズムをロックしてください。

※モーター搭載機(TSの接続方法が「自動視準」または「自動追尾」)のみの機能です。
※ホーム画面の「メニュー] ー [座標系 設定]で 座標系が設定されている必要があります。
※器械設置時は「GNSS振向」は使用できません。
※衛星の状況などにより、振り向きの精度が悪い場合が あります。



7-7 簡易TINを作成する

取り込んだ座標や観測で取得した座標を利用して、3D施工(「点検・検査」 「点検・検査(TIN)」「丁張」「構造物」)で使用可能な簡易TINを作成します。

■ TIN データ管理を開きます

- ホーム画面の [設計管理]をタップ します。
- [TINデータ]をタップ します。







取得した座標が、表示さ れます。

座標の点名とZ座標が表示 されます。







■ 簡易 TIN を自動作成します

利用する座標を囲んで簡易TINを自動作成する方法を解説します。

0 簡易TIN 条件 簡易TIN [自動] をタップします。 条件 1 平面 3D 3D 平面 2 画面をなぞって、簡易TINで •^{T2}Z:0.000•^{KH-3}Z:0.000 • T2 Z: 0.000• KH-3 Z: 0.000 利用する座標を囲みます。 • T1 Z:0.000 KH-2 Z:0.050 •T1 •Z:0.000 KH-2 Z:0.050 座標が選択されます。 •KH-1 Z:0.000 KH-1 Z:0.000 KH-5 Z:-0.100 ●KH-5 Z:-0.100 ●KH-4 Z:-0.0 ●KH-4 Z:-0.0 •KH-7 Z:0.000 KH-7 Z:0.000 2

> 平面積(m 斜面積(m

- 不要な点、または追加する 点がある場合は、 タップして選択/選択解除 します。
- 4 [確定]をタップします。





座標タップ:選択/解除 <u>平面積(㎡)</u>

斗面積(m



■ 簡易 TIN を個別作成します

座標を3点指定して簡易TINを作成する方法を解説します。



- 4 続けて座標をタップすると、 連続したTINが作成されま す。
- 5 作成を終えたら、[完了] をタップします。



簡易TIN

5

•^{T2}Z:0.000•^{KH-3}Z:0.000

●KH-4 Z:-0.0

•KH-5 Z:-0.100

KH-6 Z:0.000

P面積(m) 13414.444

13414.446

平面

■ TIN の稜線を入れ替えます

TINの稜線を入れ替えます。

1 [入替]をタップします。

 入れ替える稜線を タップします。









■不要な TIN を削除します

簡易TINの不要なTINを削除します。



基本操作-185

平面積(㎡) 17824.926 斜面積(㎡) 17824.928 ■ 簡易 TIN の頂点の高さを変更します

簡易TINの頂点の高さを変更して、設計面を作成します。





 ④ 頂点の標高が表示され ます。





[差分] に頂点の高さの
 変更距離を入力します。

6 [変更]をタップします。





頂点の標高が変更され ます。

選択した点は選択状態の ままなので、微調整する 場合は、再度差分を入力 して変更します。

別の点の高さを変更したい 場合は、変更する点を タップします。







標高段彩

標高の高低を色で表示します。





座標

座標位置を表示します。





表示設定

透過表示、エッジ表示、 ワイヤーフレーム表示、 投影法を設定できます。









平面ビューでの CAD 操作における注意点

座標を内包する矩形があまりにも大きい場合(矩形の1辺が100kmを超える場合)にCAD 編集がうまくいかない場合があります。そういった場合には、座標フィルタリングを使用し座標が 収まる領域を狭めるなどの対処を行ってください。